

## Krajowa deklaracja właściwości użytkowych nr geoSYSTEM G3 max| 20200127

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

eko kratka geoSYSTEM G3 max System wzmocnienia nawierzchni  
 Płyta drogowa ażurowa, prefabrykowana z mieszanki (PP, HDPE, PE, LLDPE) do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych

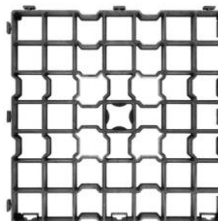
### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego

eko kratka geoSYSTEM A

### 3. Zamierzone zastosowanie:

eko kratka geoSYSTEM A

- Nawierzchnie dla stanowisk postojowych dla samochodów ciężarowych,
- Nawierzchnie przeznaczone dla ruchu i jeźdni manewrowych:
  - o osiedlowe drogi dojazdowe do budynków mieszkalnych, dojazdy do biurów i obiektów produkcyjnych,
  - o drogi dojazdowe i place manewrowe wzdłuż bloków mieszkalnych i obiektów przemysłowych,
  - o drogi pożarowe,
  - o pobocza dróg i torowisk tramwajowych,
  - o lądowiska do startów i lądowań statków powietrznych o maksymalnej masie startowej (MTOM) do 495 kg (tylko z obsiewem trawą).



### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsca produkcji wyrobu:



PPHU Wikry  
 ul. Sikorskiego 60  
 62-022 Rogalinek

Zakład produkcyjny:  
 Grójec 23  
 63-000 Środa Wielkopolska

### 5. Nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela:

Nie dotyczy

### 6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

### 7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska specyfikacja techniczna:  
 nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:  
 Krajowa jednostka oceny technicznej:  
 Numer akredytacji:  
 Numer certyfikatu:

Instytut Badawczy Dróg i Mostów  
 AC 052  
 IBDiM-KOT-2019/0318 wydanie 1

### 8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Waga	1.4kg/szt ±4%	
Wymiary	500x500x30[mm] ±3%	
Wygląd zewnętrzny	Jednolita barwa, brak pęknięć, szczyrbów	
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach +20	≥2,5[MPa] Typ A ≥1,5[MPa] Typ B ≥0,5[MPa] Typ C	
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach +20	≥ 2500kN/m2	≥ 250t/m2
Spadek wytrzymałości na ściskanie w warunkach Y=+30°C względem wytrzymałości na ściskanie w warunkach +20°C	≤30%	
Spadek wytrzymałości na ściskanie w warunkach Y=+60°C względem wytrzymałości na ściskanie w warunkach +20°C	≤60%	
Spadek wytrzymałości na ściskanie w warunkach Y=- 20°C względem wytrzymałości na ściskanie w warunkach +20°C	≤50%	
Spadek wytrzymałości na ściskanie w warunkach Y=+20°C/B względem wytrzymałości na ściskanie w warunkach +20°C	≤30%	
<i>Dodatkowe charakterystyki wyrobu budowlanego - oświadczenie producenta</i>		
Wytrzymałość na ściskanie kratki wypełnionej kamieniami w warunkach +20°C	≥ 1000t/m2	
Skład surowcowy	PP, PEX, PE, LLDPE	
Klasa reakcji na ogień dla wyrobu wg PN-EN 13501-1:2010	Cn-s1	
Dopuszczalny nacisk na oś (kratka bez wypełnienia, szerokości opony 200mm)	20 ton	
Powierzchnia biologicznie czynna (dot.wypełnienia zapewniającego vegetacją roślin)	82%	
Współczynnik spływu (dla równej powierzchni z kratką z wypełnieniem)	0,16-0,25	
Posiada właściwości określone w Rozporządzeniu MSWiA z dn 24.07.2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg przeciwpożarowych (Dziennik Ustaw 2009 nr 124 poz. 1030)	tak	
Wytrzymałość na obciążenie ruchem dla dróg klasy G wg normy PN-EN 1991:2004	tak	
Zawartość surowca uzyskanego z Recyclingu	100%	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał: Krzysztof Bednarz, właściciel

.....  
 (miejsce i data wydania)